

MASTIC D'ÉTANCHÉITÉ POUR FILETAGE ONEBOND 070

Description

Le MASTIC D'ÉTANCHÉITÉ POUR FILETAGE ONEBOND 070 est un adhésif anaérobie à durcissement pour l'étanchéisation des joints filetés métalliques uniquement. Remplace les rubans et les fils PTFE, et assure une étanchéité instantanée sous une pression modérée. Produit étanche au gaz, à l'eau, au GPL, aux hydrocarbures, aux huiles et aux autres produits chimiques. La propriété thixotropique empêche la migration du mastic du filetage avant ou pendant le durcissement. Résiste aux chocs et aux vibrations, les propriétés d'étanchéisation ne sont pas affectées sur la plage de température allant de -55 °C à +150 °C.

Propriétés physiques typiques

Composition	Méthacrylate anaérobie
Couleur :	jaune
Fluorescence :	sous une lumière bleue
Viscosité (+25 °C - mPa s) :	20.000 - 80.000 thixotropique
Poids spécifique (+25 °C - g/ml) :	1,1
Interstice de remplissage :	M56 / 2" / 0,30 mm
Durée de conservation +25 °C :	1 an dans l'emballage d'origine non ouvert

Performances de durcissement typiques

La vitesse de durcissement dépend de l'interstice d'assemblage, des surfaces des matériaux et de la température. La résistance fonctionnelle est généralement atteinte en 1 à 3 heures, le durcissement complet étant quant à lui atteint au bout de 24 à 36 heures.

Propriétés de durcissement (typiques)

Boulon M10 x 20 Zn - qualité 8.8 - écrou h = 0,8 d à +25 °C :

Temps de manipulation :	15 - 30 minutes
Temps de durcissement fonctionnel :	1 - 3 heures
Résistance au cisaillement (ISO 10123) :	6 - 13 N/mm ²
Couple de décollement (ISO 10964) :	18 - 24 N m
Couple d'autofreinage (ISO 10964) :	7 - 14 N m
Plage de température :	-55 °C / +150 °C

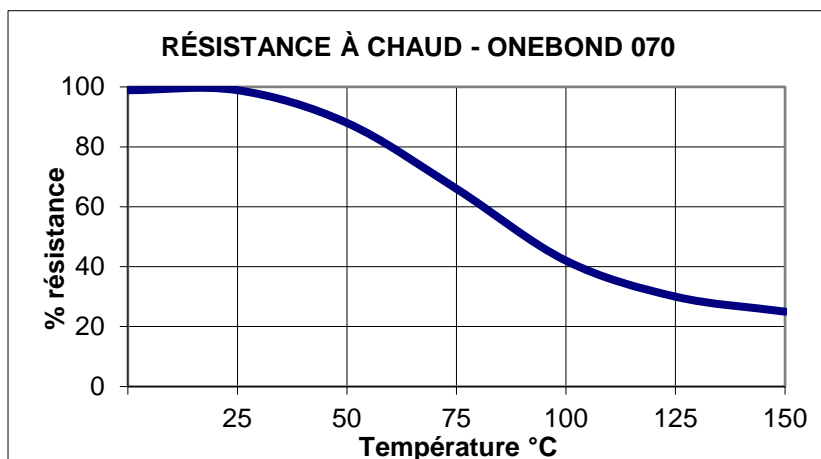
MASTIC D'ÉTANCHÉITÉ POUR FILETAGE ONEBOND 070

Résistance à l'environnement

Résistance à chaud

Le graphique ci-dessous illustre la résistance mécanique en fonction de la température.

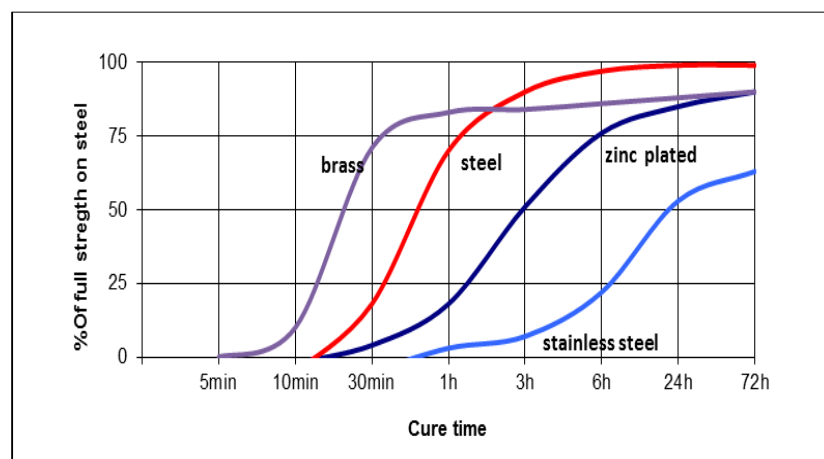
ISO 10964 - Boulon M10 x 20 Zn - qualité 8.8 - écrou h = 0,8 d à +25 °C - couple préalable 5 N m



Vitesse de durcissement en fonction du substrat

Le graphique ci-dessous montre l'évolution de la résistance au décollement du produit (avec le temps) sur des écrous/boulons M10 x 20 pour divers substrats.

Test conforme à la norme ISO 10964 à +25 °C.

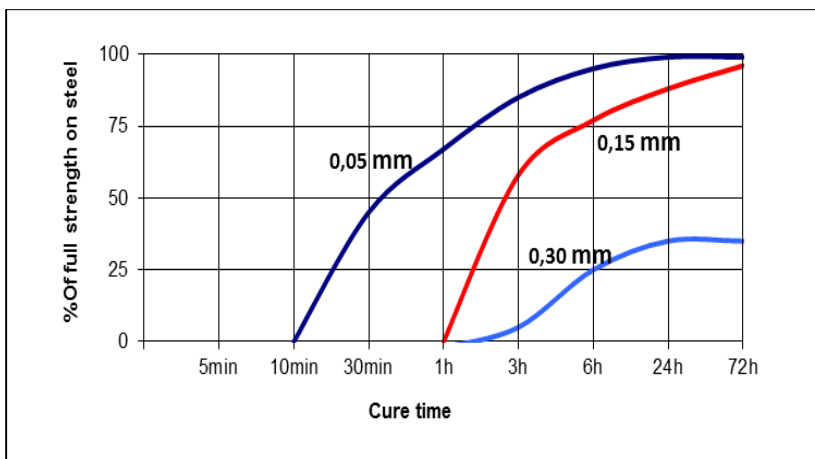


MASTIC D'ÉTANCHÉITÉ POUR FILETAGE ONEBOND 070

Vitesse de durcissement en fonction de l'interstice

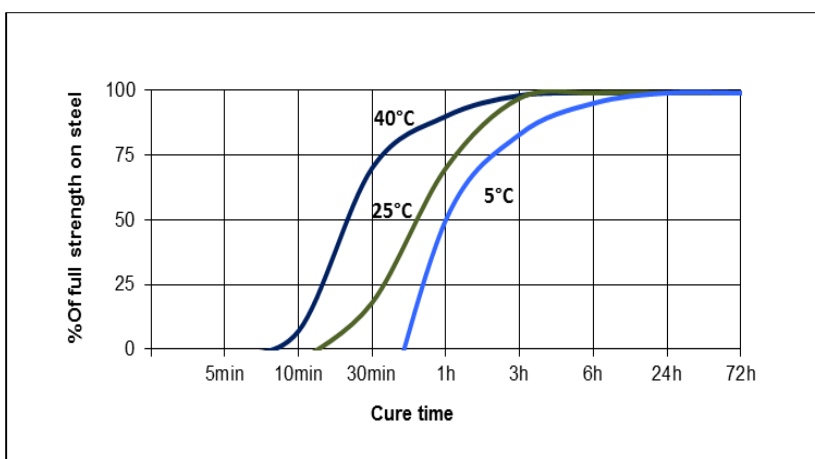
Le graphique ci-dessous montre la résistance au cisaillement du produit (en %) pour divers interstices contrôlés.

Broches/colliers en acier, testés conformément à la norme ISO 10123 à +25 °C.



Vitesse de durcissement en fonction de la température

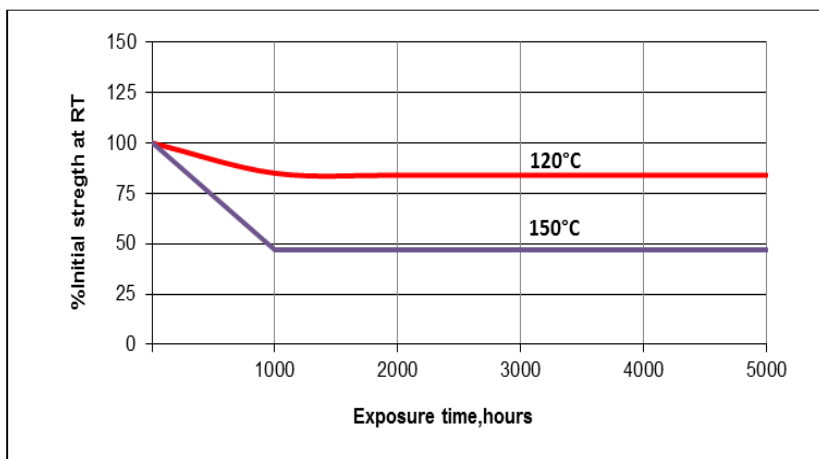
Le graphique suivant montre la résistance au décollement du produit (en %) à différentes températures. Écrous/boulons en acier M10 x 20, testés conformément à la norme ISO 10964.



MASTIC D'ÉTANCHÉITÉ POUR FILETAGE ONEBOND 070

Vieillessement thermique

Le graphique ci-dessous montre l'évolution de la résistance en fonction de la température et du temps. Écrous/boulons en Zn M10 x 20 - (couple préalable de 5 N m, durcis après 7 jours à +25 °C) - vieillis à la température indiquée et testés à +25 °C conformément à la norme ISO 10964.



Résistance chimique

Vieillessement réalisé dans les conditions ci-dessous après 24 heures de polymérisation à la température indiquée.

Substance	°C	Résistance après 100 h	Résistance après 500 h	Résistance après 1 000 h
Huile de moteur	125	Excellente	Excellente	Excellente
Huile de boîte de vitesses	125	Excellente	Excellente	Excellente
Essence	25	Excellente	Excellente	Excellente
Eau/glycol 50 %	87	Excellente	Excellente	Bonne
Huile hydraulique	25	Excellente	Excellente	Bonne

* Pour des informations sur la résistance à d'autres produits chimiques, contactez le service technique de Onebond.

Instructions générales d'utilisation

1. Ce produit est recommandé pour une utilisation sur des joints filetés métalliques uniquement.
2. Nettoyez et dégraissez les pièces avant le collage, à l'aide d'acétone ou d'alcool isopropylique.
3. Coupez la buse afin d'obtenir la taille de cordon requise. Ne contaminez pas l'adhésif avec du métal.

MASTIC D'ÉTANCHÉITÉ POUR FILETAGE ONEBOND 070

4. Appliquez un cordon continu de manière circonférentielle, à 1 ou 2 filets du bord d'attaque. Veillez à en appliquer suffisamment de manière à obtenir un joint complet.
5. Assemblez et serrez le joint.
6. Essuyez tout excédent d'adhésif non durci à l'extérieur du joint.
7. Laissez durcir. Le temps nécessaire à l'obtention d'un durcissement complet dépend des métaux utilisés.

TEMPS DE DURCISSEMENT POUR UNE UTILISATION AVEC DE L'EAU SAINE (POTABLE)

Pour le laiton, le cuivre et la fonte, comptez 24 heures à +21,1 °C.

Pour l'acier inoxydable et l'aluminium, comptez 7 jours à +21,1 °C.

Le produit liquide peut endommager les revêtements, certains plastiques et élastomères, et provoquer des fissures sous contrainte sur certains matériaux thermoplastiques.

Pour une application sur des matériaux non métalliques, contactez le service technique de Onebond. Pour le désassemblage, utilisez des outils usuels et chauffez éventuellement les pièces à +150 °C/+250 °C, éliminez mécaniquement tout résidu de produit durci et nettoyez les pièces à l'aide d'acétone.

Stockage

Conservez le produit dans un endroit frais et sec, à une température ne dépassant pas +25 °C. Afin d'éviter les contaminations, ne remplissez pas les flacons avec du produit usagé. Pour plus d'informations sur les applications, le stockage et la manipulation, contactez le service technique de Onebond.

Sécurité, manipulation et mise au rebut

Consultez la Fiche de données de sécurité avant toute utilisation.

Remarque

Les données contenues dans le présent document et obtenues auprès des laboratoires Onebond sont données à titre d'information uniquement ; si des précisions sont nécessaires, veuillez contacter le département technique de Onebond. Onebond garantit la qualité constante des produits fournis selon ses propres spécificités. Onebond ne peut pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers dont les méthodes ne sont pas sous le contrôle de Onebond. Il incombe à l'utilisateur de déterminer si les produits mentionnés dans le présent document conviennent à ses besoins. Onebond décline toute garantie explicite ou implicite, y compris les garanties de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier, découlant de la vente ou de l'utilisation de produits Onebond. Onebond décline de manière spécifique toute responsabilité pour des dommages consécutifs ou accidentels de toute sorte, y compris des pertes de profits.